



## **SOLUCIÓN GLOBAL PARA TU PARTICULAR NECESIDAD**

D. Pablo Carnicero – Director de Marketing de REGABER

Regaber en sus 35 años de historia, ha permanecido junto al agricultor avanzando conjuntamente para satisfacer las necesidades y enfrentarse a los problemas cambiantes que encontramos en el día a día del riego.

En la actualidad, somos un referente en automatización de redes hidráulicas, porque fuimos los primeros en introducir en España sistemas de control robustos y eficientes, como aquellos MIR 3000 de Motorola con más de 25 de años de historia, sistemas con ordenadores nada “personales” integrados en el mismo equipo. La tecnología avanzó y continuamos con sistemas tan conocidos como el Irrinet, con tecnología monocable, del que en la actualidad tenemos referenciadas más de 900 comunidades de regantes instaladas. Y en la actualidad, con nuevos proyectos y equipos ya tan conocidos como el SKYreg, SKYgreen, SKYagro, etc.

Nuestra experiencia, nos avala como la empresa con mayor conocimiento, instalaciones y éxitos de la automatización de comunidades de regantes del mundo y eso sólo se consigue con mucho esfuerzo, dedicación y con el reconocimiento de los usuarios que a su vez recomiendan nuestros productos.

Por ello, desde esta situación de claro liderazgo en el sector del telecontrol, queremos continuar trabajando con la misma humildad que el primer día y estar muy pendientes



de las necesidades de los agricultores, para no sólo construir equipos de abran válvulas, sino para comprender las necesidades del campo y poder actuar de forma global, con una solución combinada, de automatismo, pero también valvulería, filtrado, contadores, etc, porque automatizar una comunidad de regantes, no se puede hacer sin un conocimiento global y con todos los equipos que de forma compatible trabajen al 100%.

El la actualidad, la tarifa eléctrica es uno de los problemas más importantes que nos afecta a los regantes, por ello, Regaber lleva años presentando soluciones encaminadas a reducir las necesidades energéticas, con avances tan importantes como la tecnología **Efitech** que hemos presentado en anteriores jornadas técnicas de Fenacore, y que nos permiten reducir una media del 42% de energía entre un riego por aspersión y un riego con goteros **Dripnet** 0,6, pero también con un sinfín de productos que nos ayudan en este nuevo desafío, de los cuales, voy a realizar una pequeña relación:

#### Filtros de mallas autolimpiantes **SIGMA**.

Son filtros compactos, rediseñados completamente con el fin de reducir espacio, pero también modificando completamente el sistema de limpieza, de forma que se modifica la capacidad de succión en el escáner de limpieza, logrando que utilice mucha menor cantidad de agua en la limpieza del filtro (recordemos que esa agua es agua ya filtrada y presurizada).

El sistema de limpieza "SMART GEAR", está realizado con materiales poliméricos para asegurar una alta eficiencia en el funcionamiento y resistencia a la corrosión, garantizando durabilidad y bajo mantenimiento.

El filtro Sigma, además de ser el filtro del mercado con menor necesidades de presión para poderse autolimpiar, está realizado en material plástico, de forma que están preparados para soportar los productos químicos empleados en fertirrigación, así como tratamientos de protección de cultivos.



Para más información, puede entrar en la siguiente dirección de internet:

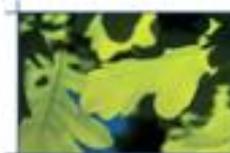
<http://amiad.com/landing-sigma/sigma.asp>

### **Nuevo Módulo de gestión de riegos**

Incluido en los equipos de automatización **SKYreg**, es capaz de calcular los mejores escenarios de riego para conseguir minimizar la energía necesaria en cada riego. En este caso, avanzamos en la automatización de redes hidráulicas, donde unimos la precisión de un sistema como SKYreg, que permite trabajar mediante tecnología vía radio, que nos permite controlar la apertura y cierre de válvulas, control de bombes, estaciones de filtrado y todos los equipos susceptibles de ser controlados a distancia.

El sistema SKYreg, es un equipo con miles de unidades instaladas en campo y que ha demostrado un excelente comportamiento con bajo mantenimiento, son equipos diseñados específicamente para instalarse en campo, de forma que simplemente la caja de protección, nos da una idea de que efectivamente es un equipo pensado por gente acostumbrada a trabajar en ambientes “hostiles” para la electrónica, con polvo, agua, manos sucias, etc.

El sistema SKYreg, nos permite gestionar comunidades de regantes a distancia, monitorizando online la situación de campo, de forma que seamos capaces de controlar, programar y supervisar todos los parámetros importantes de una red de riego.



A este sistema, le añadimos la capacidad, de calcular la mejor combinación que permita reducir la factura eléctrica, contemplando el precio horario, potencia de las bombas contratada, etc.



Nuevas tuberías planas **PolyNet** son tuberías diseñadas para ser empleadas en instalaciones temporales y multiestacionales están realizadas con materiales 100% reciclables y el mínimo índice de dilatación, junto con el diseño especial de la misma, impide el “serpenteo” en campo.

Destacan por dos características importantes, como son pesar un 50% menos que cualquier tubería similar del mercado y por la seguridad en las conexiones, que permite eliminar las fugas habituales y con ello reducir gastos de gestión.

Gracias a su diseño y composición, son resistentes a rayos U.V. y productos químicos, lo cual permite reducir el mantenimiento, transporte y almacenaje de tuberías, consiguiendo facilitar los trabajos en instalaciones temporales, asegurando una correcta estanqueidad de los conectores y una larga vida útil



Para más información, puede entrar en la siguiente dirección de internet:

[http://www.regaber.com/promo/Links/Diptico\\_PolyNet\\_2014\\_V1\\_LR.pdf](http://www.regaber.com/promo/Links/Diptico_PolyNet_2014_V1_LR.pdf)



## Gama de ventosas Regaber

El correcto funcionamiento de las ventosas, está directamente relacionado con la mejora en el funcionamiento de una red hidráulica y con la disminución de averías o roturas en la misma.

Siendo tan importante el correcto funcionamiento y dimensionado de las mismas, en Regaber hemos trabajado para conseguir un nuevo conjunto de ventosas capaces de ofrecer garantía de buen funcionamiento y un mantenimiento mínimo, al construir un mecanismo interior de alta capacidad dinámica y alta precisión automática, incluso a bajas presiones.

Las nuevas ventosas, además están realizadas con un conjunto interior que permite un mantenimiento elemental que contribuye a garantizar el correcto funcionamiento de la instalación.



Para más información, puede entrar en la siguiente dirección de internet:

[http://www.regaber.com/promo/Links/Diptico\\_Ventosas\\_NuevaGama\\_2014\\_V1\\_LR.pdf](http://www.regaber.com/promo/Links/Diptico_Ventosas_NuevaGama_2014_V1_LR.pdf)